

# PROCEDIMENTI ASME

PQR	PROCESSO DI SALDATURA		P. NUMBER	MATERIALE BASE	F.No.	COSA SI PUÒ SALDARE	SPESSORE MATERIALE	SPESSORE MATERIALE DEPOSITATO (D'APPORTO)
W13/2002	GTAW+SMAW	TIG+ELETTRODO	1	A106	6 + 4	TUBI E LAMIERE	SPESSORE DA 1,5 14,2 TESTA TESTA ANGOLI TUTTI	TIG - FINO A 4 ELETTRODO - FINO 10,2
W15/2002	GTAW+SMAW	TIG+ELETTRODO	8	STAINLESS STEELS	6 + 5	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 14,2 TESTA ANGOLI TUTTI	TIG - FINO A 4 ELETTRODO - FINO 10,2
W17/2002	GMAW	MIG	8	STAINLESS STEELS	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 12 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 12 MM
W18/2002	GMAW	MIG	1	P265GH	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 12 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 12 MM
W20/2002	GTAW	TIG	8	STAINLESS STEELS	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 5,54 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 5,54 MM
W21/2012	GTAW	TIG	10H GR.1	DUPLEX E SUPERDUPLEX	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 7,46 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 7,6 MM
W22/2012	GTAW	TIG	10H	DUPLEX E SUPERDUPLEX	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 7,46 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 7,6 MM
W23/2012	GTAW	TIG	8	STAINLESS STEELS UNS S31254	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 5,54 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 5,54 MM
W25/2012	GTAW	TIG	8	STAINLESS STEELS	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 5,54 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 5,54 MM
W26/2013	GTAW	TIG	10H	DUPLEX E SUPERDUPLEX	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 5,54 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 5,54 MM
LD0045/16	GTAW+GMAW	TIG+MIG	10H	DUPLEX E SUPERDUPLEX	6	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 16,36 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 6 PER TIG FINO A 10,36 PER MIG
LD0007/19 WPS 28	GTAW	TIG	45	per tutti i Pno 45	43	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 5,54 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 5,54 MM
LD0008/19 WPS 29	GTAW	TIG	8 con 45	tutti i 45 con tutti gli 8	43	TUBI E LAMIERE	SPESSORI DA 1,5 ÷ 5,54 TESTA ANGOLI TUTTI	FINO A 5,54 MM
LD0014/19	GTAW GMAW SMAW	TIG MIG ELETTRODO	8	STAINLESS STEELS	6 5 PER ELETTRODO	TUBI E LAMIERE	5 A 200	5 A 200 - TIG FINO A 40 - MIG FINO A 40 - ELETTRODO
LD0022/19	GMAW	MIG	1	A106	6	TUBI E LAMIERE	1,5 ÷ 10 ANGOLI TUTTI	FINO A 10 MM