PQR ISO

PQR	PROCESSO DI SALDATURA		P. NUMBER	MATERIALE D'APPORTO	TIPO DI GIUNTO	COSA SI Può SALDARE	DIAMETRO?	SPESSORE MATERIALE BASE ?	POSIZIONE	PASSATE
MIL - 12 - B - 223	141	TIG	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	TESTA E TESTA E ANGOLO E DERIVAZIONE PIENA PENETRAZIONE	SOLO TUBI ANCHE SALDATA AD ALTRO	10,63 ÷ 42,6	BW: 1,94 ÷ 5,54 FW: 1,94 ÷ 5,54	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	MULTIPLA
MIL-12-B-224	141	TIG	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	TESTA E TESTA E ANGOLO E DERIVAZIONE PIENA PENETRAZIONE	LAMIERE E TUBI	>=25	BW: 1,94 ÷ 5,54 FW: 1,94 ÷ 5,54	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	MULTIPLA
LB0091/16	141+111	TIG+ELETTRODO	8.1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	TESTA E TESTA E ANGOLO E DERIVAZIONE PIENA PENETRAZIONE	LAMIERE E TUBI	>=30,15 E LAMIERE	BW, TW & FW: 3÷7,82	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	MULTIPLA
LB0092/16	141+111	TIG+ELETTRODO	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	TESTA A TESTA SU SOSTEGNO	LAMIERE E TUBI	>=30,15	3÷7,82 to 10÷40 TIG - ELETTRODO	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	MULTIPLA
LB0093/18	141	TIG	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	SALDATURA ANGOLO	LAMIERE E TUBI	=> 5,0 and plates	SP. DA 0,91 A 2,6 SI Può SALDARE CON LO SP. DA 2,1 A 6	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	SINGOLA E MULTIPLA
LB0094/18	141	TIG	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	SALDATURA ANGOLO	LAMIERE E TUBI	=> 6,85 and plates	SP. DA 3 A 6,04 SI Può SALARE CON SP. DA 1,4 A 4,0		
LB0095/18	111	ELETTRODO	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	SALDATURA ANGOLO	LAMIERE E TUBI	=> 10,65 and plates	sp. da 3 a 12,0 si può saldare con sp. da 2,1 a 6,0 mm	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	SINGOLA E MULTIPLA
LB0131/17	141	TIG	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	TESTA E TESTA E ANGOLO E DERIVAZIONE PIENA PENETRAZIONE	LAMIERE E TUBI	=> 6,85 and plates	di testa da 3 a 6,04 con 3 a 6,04 ad angolo da 3 a 6,04 con 3 a 6,04	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	SINGOLA E MULTIPLA
LB0025/19	141	TIG	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	SALDATURA ANGOLO	LAMIERE E TUBI	=> 10,65 and plates	Sp. Da 3 a 14,94 si può saldare con sp. Da 2,1 a 6 mm	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	SINGOLA E MULTIPLA
LB0026/19	141	TIG	8,1 TUTTI GLI ACCIAI INOSSIDABILI (S300)	316	SALDATURA ANGOLO	LAMIERE E TUBI	=> 5,0 and plates	SP DA 0,91 A 2,6 SI POSSONO SALDARE CON 3 A 20,0	TUTTE LE POSIZIONI MENO IL DISCENDENTE	SINGOLA E MULTIPLA